

# eCommerce Inbound Logistik



## Automatische Identifikation und Verbuchung von Warenein- und Ausgängen mit RFID

Der Lieferant stattet die Ware/Pakete mit druckbaren RFID Labels aus, sobald diese im Logistikzentrum angeliefert werden, packen die Mitarbeiter jedes Paket zur Eingangserfassung auf ein Scherenband, welches mit RFID Readern ausgestattet ist. Hierbei wird jedes Paket mit einer Einzel-NVE systemisch in **INTRANAV.IO** als auch im ERP-System (bspw. SAP) erfasst, die Wareneingangsverbuchung erfolgt automatisiert. Anschließend werden die Pakete in der Einlagerungs-Zone abgestellt, wo es mit dem sortenreinen Verpacken der Paletten weiter geht. Dadurch entfallen manuelle Ident-Buchungsschritte, wie Erfassen und Quittieren (Scannen), die Fehlerquote des Wareneingangs-Buchungsprozesses wird deutlich reduziert und die Mitarbeiter sparen Zeit.



## Paletten Bundle: Sortenreine Palette wird als "Virtuelle Palette" erfasst

Im zweiten Schritt müssen die Pakete sortenrein auf Paletten verpackt werden. Hierbei zeigt ein HMI-Display dem zuständigen Mitarbeiter an, wie viele Kartons auf welche Palette gepackt werden müssen. Im Austausch zwischen ERP und **INTRANAV**, ist die zu bestückende Paket-Anzahl die auf eine Palette gepackt werden muss eindeutig, um eine sortenreine Palette zu erhalten. Der Mitarbeiter als auch das System erhalten ein automatisches Feedback, sobald das Erreichen des Voll-Status sichergestellt ist und die reale mit der systemischen Anzahl von Paketen übereinstimmt. Durch das Erfassen der Einzel-NVEs/ einzelnen Pakete wird so lange von **INTRANAV** hochgezählt, bis die maximale Paketanzahl pro Palette, Paket-Typ und Sorte erreicht ist. Systemisch wird dabei eine numerische Zählung, die Bildung eines Sorten-Bundle (Virtual Palette) erzeugt. Im ERP ist eine Palette somit als sortenrein verbucht, **INTRANAV** erkennt zudem die Echtzeit-Position der Palette. In diesem Schritt werden Falschbuchungen und fehlerhafte Paletten-Packung vermieden.

Regal

**INTRANAV**



Palette

RFID



WLAN



## Scannerloser Warentransport von "Virtuellen Paletten" und Regalen

Die sortenreinen Paletten werden vom Schubmaststapler, welcher mit RFID Sensoren ausgestattet ist abgeholt und in das Hochregallager transportiert. Durch das **INTRANAV** System erkennt der Stapler welche Palette er aufnimmt und mit welchen Paketen diese beladen ist. Dem Staplerfahrer wird über Tablet angezeigt, wo die Ware/Palette im Regallager im Warehouse abgelegt werden soll. Dem Fahrer wird der nächste freie Stellplatz im Regallager angezeigt und bei Ablage automatisch im ERP, ohne Scannen verbucht, da auch hier RFID Sensoren installiert sind. Somit erfolgt eine optimierte und zeiteffiziente Stellplatzvergabe sowie die effizienteste Warehouse- und Transportroutenauslastung, gemäß der hybriden Lagerhaltung (chaotisch & nach Produktart/Sorte sortiert).

[www.intrनाव.com](http://www.intrनाव.com)

